

FICHE TECHNIQUE

ST 50

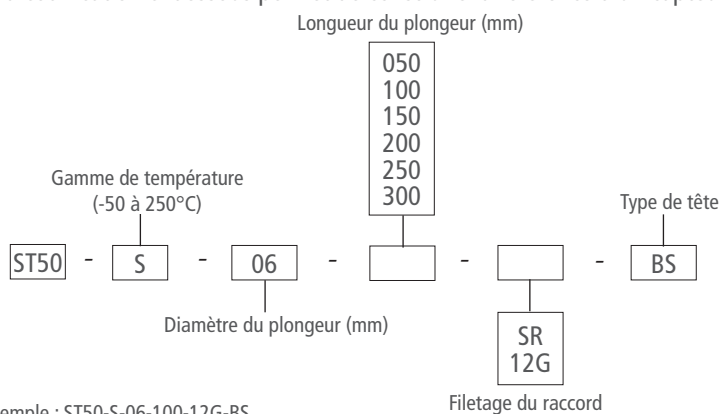
Sonde de température à tête standard à élément résistif



Étalonnage en option sur site ou en laboratoire

Références

La codification ci-dessous permet de construire la référence d'un capteur.

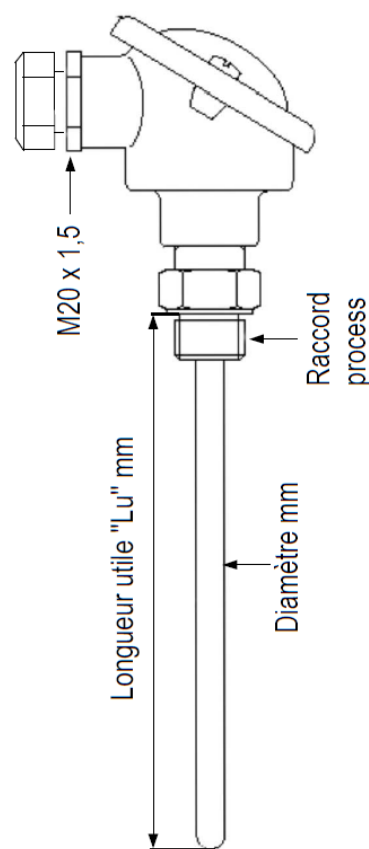


Exemple : ST50-S-06-100-12G-BS
 Modèle : Sonde de température à tête Classe A, 3 fils. Plongeur inox Ø 6 mm, longueur 100 mm, Avec raccord process 1/2 G.
 Plage de mesure de -50 à +250 °C.

Spécifications techniques

Température d'utilisation	De -50 °C à +250 °C (Pt100)
Exactitudes	Selon DIN IEC 751 (voir tableau page 2)
Type de capteur	Pt100 : classe A suivant DIN IEC 751
Temps de réponse T ₆₃	8 secondes
Montage de l'élément	3 fils
Plongeur	Inox 316 L sans soudure
Raccordement au process	Inox 316 L
Filetage	Avec ou sans, 1/2 mâle au pas gaz
Raccordement électrique	Avec bornier, transmettre 4/20 mA ou 0/10 V en option
Tête de raccordement	Alliage d'aluminium Presse-étoupe : M20 x 1.5 Protection IP65
Température de stockage	De -20 °C à +80 °C

Encombrement de la sonde



Tolérances des sondes Pt100 selon DIN IEC 751

Temp °C	Tolérances (classe A)	
	± °C	± Ohms
-100	0.35	0.14
-50	0.25	0.1
0	0.15	0.06
100	0.35	0.13
200	0.55	0.2
300	0.75	0.27
400	0.95	0.33

Accessoires (voir fiche technique associée)

- Transmetteur sortie 4/20 mA ou 0/10 V
- Bride de fixation murales
- Bride inox
- Écrou 1/4, 1/2 au pas Gaz
- Raccord coulissant
- Olive PTFE ou inox pour raccord coulissant
- Raccord de fixation alimentaire (avec manchon 1/2" G femelle à souder)
- Raccord union inox
- Manchette filetée 1/2 au pas Gaz ou NPT
- Graisse silicone thermo-conductrice
- Certificat d'étalonnage
- Doigt de gant